

MESCOLE IN GOMMA RUBBER COMPOUNDS			
TIPO / TYPE	NOME / NAME	COMPOSIZIONE / STRUCTURE	CARATTERISTICHE / PROPERTIES
ACM	Poliacrilica	Monomero acrilico derivato	Eccellente resistenza agli oli ed alle alte temperature.
	Ployacrilic	Acrylic monomer derived	Excellent oil and high temperature resistance.
CR	Neoprene®	Cloroprene	Eccellente resistenza all'ozono e agli agenti atmosferici. Buona resistenza agli oli. Auto-estinguente. Buone proprietà fisiche.
	Neoprene®	Chloroprene	Excellent weathering resistance, self-extinguishing and oil resistant. Good physical properties.
CSM	Hypalon®	Polietilene clorosolfato	Eccellente resistenza agli agenti atmosferici, all'ozono ed agli acidi. Buona resistenza al calore ed all'abrasione. Debole resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
	Hypalon®	Chlorosulfonated polyethylene	Excellent weathering, ozone and acid resistance, good heat and abrasion resistance. Poor resistance to petroleum based fluids.
EAM	Vamac®	Etilene acrilato	Resistente alle alte temperature ed ai liquidi di raffreddamento.
	Vamac®	Ethylene acrylate	High temperature and cooling liquid resistance.
EPDM	EPDM	Terpolimero etilene propilene diene	Buona resistenza all'ozono e agli agenti atmosferici. Buona resistenza agli agenti chimici, al calore ed al vapore. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
	EPDM	Ethylene propylene diene terpolymer	Good ozone and weathering resistance. Chemical, heat and steam resistance. Poor resistance to petroleum based fluids.
EPM	EPR	Copolimero etilene-propilene	Buona resistenza all'ozono e agli agenti atmosferici. Eccellente resistenza agli agenti chimici, al calore ed al vapore. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
	EPR	Ethylene-propylene-copolimer	Good ozone and weathering resistance. Excellent chemical, heat and steam resistance. Poor resistance to petroleum based fluids.
EVA	EVA	Etilene vinil acetato	Utilizzato nelle mescole come coadiuvante di plastificazione. Ottimo isolante elettrico. Resistente ad oli, acidi, basi ed UV.
	EVA	Ethylene vinyl acetate	Used in rubber compounds as plasticizer. Excellent electrical insulator. Oil, acids, alkalis and UV resistant.
FPM - FKM	Viton®	Fluoropolimero	Eccellente resistenza alle alte temperature, particolarmente in aria e olio. Ottima resistenza ai prodotti chimici ad eccezione degli aldeidi e chetoni.
	Viton®	Fluoropolymer	Excellent high temperature resistance, specially in air and oil. Very good chemical resistance with the exception of aldehydes and ketones.
NBR	Nitrile	Nitrile butadiene	Eccellente resistenza agli oli, ai carburanti ed agli agenti atmosferici. Discreta resistenza agli aromatici. Buone proprietà fisiche.
	Nitrile	Nitrile butadiene	Excellent oil, fuel and weathering resistance. Good resistance to aromatics and physical properties.
NBR - PVC	Nitrile butadiene PVC	Nitrile-polivinilcloruro	Eccellente resistenza agli oli ed agli agenti atmosferici. Buone proprietà fisiche.
	Nitrile butadiene PVC	Polyvinyl chloride-nitrile	Excellent oil and weathering resistance. Good physical properties.
NR	Gomma naturale	Polimero dell'isoprene	Buona resistenza all'abrasione e resilienza. Buone caratteristiche meccaniche. Non adatto ai prodotti petroliferi.
	Natural rubber	Polymer of isoprene	Good abrasion and resilience resistance. Good mechanical characteristics. Not suitable for petroleum products.
PUR	Poliuretano	Poliuretanic	Eccellente resistenza all'abrasione, alla lacerazione ed alla trazione.
	Polyurethane	Polyurethane	Excellent abrasion, tear and tensile strength resistance.
SBR	SBR	Stirene butadiene	Buone proprietà fisiche. Buona resistenza all'abrasione. Scarsa resistenza ai fluidi derivati dal petrolio.
	SBR	Styrene butadiene	Good physical properties and abrasion resistance. Poor resistance to petroleum based fluids.
VMQ	Silicone	Silicone	Eccellente resistenza alle alte temperature.
	Silicone	Silicone	Excellent high temperature resistance.
UHMWPE	Polietilene ad altissimo peso molecolare	Polietilene	Eccellente resistenza ad un'ampia gamma di solventi, prodotti chimici, acidi, oli ed aromatici. Approvato FDA.
	Ultra high molecular weight polyethylene	Polyethylene	Excellent to a very wide range of solvents, chemicals, acids and oils, including aromatics. FDA approved.
FEP	Etilene Propilene Fluorurato	FEP	Eccellente resistenza ad un'ampia gamma di solventi, prodotti chimici, acidi, oli ed aromatici. Approvato FDA e USP.
	Fluorinated ethylene propylene	FEP	Excellent to a very wide range of solvents, chemicals, acids and oils, including aromatics. FDA and USP approved.
PTFE	Poli tetra fluoro etilene	PTFE	Eccellente resistenza ad un'ampia gamma di solventi, prodotti chimici, acidi, oli ed aromatici. Approvato FDA e USP.
	Polytetrafluoroethylene	PTFE	Excellent to a very wide range of solvents, chemicals, acids and oils, including aromatics. FDA and USP approved.